

# Informationsblatt

## Zirkonium-Beschichtung

Beschichtungsmaterial: Zirkonium-Nitrid

Variiert nach Basis-Material

### Zirkonium auf Edelstahl

- Ultraschall-Reinigung
- Einzel-Qualitätskontrolle
- Vakuum-Bedampfung mit Zirkonium, Schichtdicke 0.004mm

### Zirkonium auf Messing

- Ultraschall-Reinigung
- Einzel-Qualitätskontrolle
- Messing-Beschichtung (Cupracid Ultra, Schichtstärke 0.25mm)
- Nickel-Beschichtung, Schichtstärke 0.15-0.2mm
- Chrom-Beschichtung, Schichtstärke 0.15mm
- QC/Reinigung
- Vakuum-Bedampfung mit Zirkonium, Schichtdicke 0.004mm bei 150-200°C

### Zirkonium auf Zamak

- Ultraschall-Reinigung
- Einzel-Qualitätskontrolle
- Messing-Beschichtung (Copper Lume, SuperPyrobite, Cupracid Ultra, Schichtstärke 0.25-0.3mm)
- Nickel-Beschichtung, Schichtstärke 0.15-0.2mm
- Chrom-Beschichtung, Schichtstärke 0.15mm
- QC/Reinigung
- Vakuum-Bedampfung mit Zirkonium, Schichtdicke 0.004mm bei 120-150°C

### Tests

Hitze-Test: 150°C/30min

Kunstschweiß: nach ISO 3160

Abrieb: nach ISO 3160

Salzsprühtest (NSS): 120 Std.

Klebrigkeit: nach ASTM D3359-79

Härte: HB1000-HB1200